

Tytuł Maszyny i urządzenia technologiczne	Kod 10102554110102201042
Kierunek Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia niestacjonarne II	Rok / Semestr 1 / 1
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 24 Ćwiczenia: - Laboratoria: 1 Projekty / seminaria: -	Liczba punktów 5
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr hab. inż. Roman Staniek prof. PP
Instytut Technologii Mechanicznej
tel. +48 61 665 27 58, fax. +48 61 665 20 00
e-mail: roman.staniek@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów ogólnych/podstawowych/kierunkowych na studiach niestacjonarnych II stopnia

Założenia i cele przedmiotu:

Student zdobywa wiedzę o budowie obrabiarek konwencjonalnych i numerycznych oraz podstawach ich eksploatacji. Poznaje także łańcuchy kinematyczne, układy kształtowania, napędowe i sterowania.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Podział i porównanie obrabiarek konwencjonalnych i sterowanych numerycznie. Budowa i zasada działania. Napędy (główne, posuwowe i pomocnicze) maszyn technologicznych. Obrabiarki uniwersalne i ogólnego przeznaczenia. Obrabiarki zespołowe, centra obróbkowe i linie obrabiarkowe. Obrabiarki do kół zębatych. Maszyny do obróbki elektroerozyjnej, elektrochemicznej i strumieniowo-ściernej. Tendencje rozwojowe w budowie maszyn technologicznych w świetle rozwoju sterowania elektronicznego i numerycznego.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowa wiedza o narzędziach skrawających i obróbce metali oraz z elektrotechniki.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład i laboratorium.

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Zaliczenie laboratorium i egzamin.

Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa
2. Wrotny L. T. Podstawy konstrukcji obrabiarek WNT Warszawa 1974
3. Wrotny L. T. Obrabiarki skrawające do metali WNT Warszawa 1979
4. Uzupełniająca
5. Kosmol J. Automatyzacja obrabiarek i obróbki skrawaniem PWN Warszawa 2000
6. Siwczyk M. Obróbka elektroerozyjna. Technologia i zastosowania WNT Warszawa 1981
7. raca zbiorowa Poradnik inżyniera mechanika. T.3. Zagadnienia technologiczne, rozdz. III, VI, VII WNT Warszawa 1970

Bibliografia uzupełniająca: